

TiCN (Titancarbonitrid)

Hart im Nehmen.

TiCN wird da eingesetzt, wo hohe Härte bei ausreichender Zähigkeit gefordert wird.
Sehr hoher Verschleißwiderstand und Schutz vor Kaltaufschweißungen.

Eigenschaften

Art	Hartstoffbeschichtung
Verfahren	PVD
Material	TiCN
Härte	3.000 HV
Schichtdicken	0,5–3 µm
Reibwert gegen Stahl	0,3
Beschichtungstemperatur	300–450 °C
max. Einsatztemperatur	400 °C
Farbe	hellblaugrau

Beispielanwendungen

- Schwere Zerspanung mit Kühlung
- Stanzen und Umformen mit hoher Belastung
- Stanzen und Umformen im Edelstahlbereich
- Kunststoffspritzguss bei Materialien mit mechanisch aggressiven Anteilen oder Füllstoffen

