

TiAlN (Titanaluminiumnitrid)

Hart und hitzebeständig.

Thermisch und chemisch besonders stabil. Besonders für Zerspanaufgaben mit wenig oder ohne Kühlschmierstoffe geeignet. Gleichzeitig extrem hart und glatt. Zudem sehr dekorativ durch die dunkelblaugraue Farbe.

Eigenschaften

Art	Hartstoffbeschichtung
Verfahren	PVD
Material	TiAlN
Härte	3.300 HV
Schichtdicken	0,5–3 µm
Reibwert gegen Stahl	0,3
Beschichtungstemperatur	300–450 °C
max. Einsatztemperatur	800 °C
Farbe	dunkelblaugrau

Beispielanwendungen

- Trockenzerspannung
- Feinmechanische Präzisionsbauteile
- Stanzen und Umformen bei hoher örtlicher thermischer Belastung
- Hartzerspannung und HSC
- Dekor

